

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015,
сертификат № 31100653 QM15, действителен с 17.03.2020 до 16.03.2023

ПАСПОРТ № 3-104

Экстракт селективной очистки
ТУ 0258-019-48120848-2001 с изменениями 1-4

Предназначено в качестве углеродосодержащей добавки для формовочных смесей в литейном производстве, для пропиточного состава сальниковых пропитанных набивок и др.

ОКПД2 19.20.42.190

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории (испытательной лаборатории) ООО «НЗМП», Самарская область, г. Новокуйбышевск, территория открытого акционерного общества «Новокуйбышевский нефтеперерабатывающий завод» (здание литеры Аа, лаборатория № 3).
Уникальный номер об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.22НТ06

Резервуар: № 1743
Масса нетто: 843,522 т
Уровень наполнения: 1046,5 см
Дата изготовления: 12.02.2023
Дата отбора пробы: 12.02.2023
Дата проведения испытаний: 12.02.2023

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТУ 0258-019-48120848-2001 с изменениями 1-4	Фактическое значение (1)
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 Ареометрический метод	в пределах 960 - 990	984,5
2	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	в пределах 10 - 17	14,57
3	Показатель преломления при 50 °С	ГОСТ 18995.2	не менее 1,5300	1,5450
4	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	не ниже 210	238
5	Массовая доля воды, %	ГОСТ 2477	не более следы	следы

(1) согласно протоколам испытаний:
№ 3-104 от 12.02.2023 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП», уникальный номер об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.22НТ06;
№ 3-104/1 от 12.02.2023 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

Заключение: качество экстракта селективной очистки соответствует требованиям ТУ 0258-019-48120848-2001 с изменениями 1-4 «Экстракт селективной очистки. Технические условия».

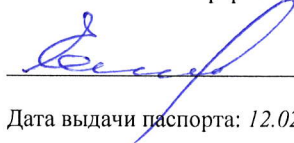
Дополнительная информация:

Показатель по п.2 не входит в область аккредитации ЦЗЛ (ИЛ), протокол испытания № 3-104/1 от 12.02.2023 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП». Осторожно. Горючая жидкость. Не обладает кожно-резорбтивным, раздражающим действием на кожу и слизистые оболочки глаз. Сенсибилизирующее и кумулятивное действия не выявлены. При работе необходимо применять средства индивидуальной защиты согласно типовым нормам, утвержденным в установленном порядке, а также соблюдать правила личной гигиены. Более полная информация по безопасному обращению находится в паспорте безопасности.

Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510.

Гарантийный срок хранения: 1 год со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Подпись и расшифровка подписи лиц,
ответственных за оформление паспорта



Есин Владимир Борисович
Заместитель начальника

Дата выдачи паспорта: 12.02.2023

производственного отдела по маслам
(первый)



Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015,
сертификат № 31100653 QM15, действителен с 17.03.2020 до 16.03.2023
Номер сертификата в системе менеджмента качества IATF 16949:2016,
сертификат № 0377023, срок действия от 06.12.2020 до 05.12.2023

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 3-104

Экстракт селективной очистки

ТУ 0258-019-48120848-2001 с изменениями 1-4

ОКПД2 19.20.42.190

№	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Фактическое значение (1)
Определяются на основании Решения Коллегии ЕЭК от 19 августа 2014 г. № 133 «О внесении изменений в инструкцию о порядке заполнения декларации на товары»			
1	Концентрация солей (Содержание хлористых солей), мг/дм ³	ASTM D 3230	менее 3,0 (1,9)
2	Содержание серы, %	ГОСТ Р 51947	3,51
3	Удельный вес, кг/м ³	ГОСТ 3900	984,5
4	Фракционный состав: - температура начала кипения, °C - температура отгона 5%, °C - температура отгона 10%, °C - температура отгона 15%, °C - температура отгона 20%, °C - температура отгона 30%, °C - температура отгона 40%, °C - температура отгона 50%, °C - температура отгона 60%, °C - температура отгона 70%, °C - температура отгона 80%, °C - температура начала крекинга - температура конца кипения, °C	ASTM D 86	201,0 ¹⁾ - - - - - - - - - - - - 354,0 ¹⁾
Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД и по требованиям Налогового Кодекса Российской Федерации п.п. 11 ст.181, (часть 2)			
5	Содержание ароматических углеводородов, %	Приложение А к пояснениям ТН ВЭД ЕАЭС (том VI, группа 27)	84,6
6	Фракционный состав: - до температуры 250°C перегоняется, % об. - до температуры 300°C перегоняется, % об.	ASTM D 86	1,5 ²⁾ 4,5 ²⁾
7	Плотность при 15 °C, г/см ³	EN ISO 12185	981,5
8	Агрегатное состояние при температуре 20 °C и атмосферном давлении 760 мм рт. ст.	Визуально	Твердое
9	Вязкость кинематическая при 100 °C, мм ² /с	ГОСТ 33	14,57
Примечание: Технологический процесс, на котором вырабатывается продукт		Селективная очистка	

¹⁾ Метод предназначен для анализа дистиллятного топлива, метод не применим к продуктам, содержащим значительное количество остаточного материала.

²⁾ Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

(1) – согласно протоколам испытаний:

№ 3-104 от 12.02.2023 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП», уникальный номер об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.22HT06;

№ 3-104/1 от 12.02.2023 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;

№ 338 от 25.03.2022 от испытательной лаборатории «Регион Волга» АО «Бюро Веритас Русь».

Дополнительная информация:

Показатели по п.п. 1, 4, 5, 6, 7 определяются не реже 1 раза в год.

Показатели по п.п. 1, 4, 5, 6, 7 определены в испытательной лаборатории «Регион Волга» АО «Бюро Веритас Русь».

В соответствии с п.п.11 ст. 181 Налогового Кодекса Российской Федерации (часть 2) Экстракт селективной очистки по ТУ 0258-019-48120848-2001 с изменениями 1-4 «Экстракт селективной очистки. Технические условия» не относится к средним дистиллятам, т.к. имеет агрегатное состояние «твердое», является высоковязким продуктом (смесь углеводородов с кинематической вязкостью при 100°C более 2,2 мм²/с (сСт)) и вырабатывается с использованием процесса селективной очистки.



Подпись и расшифровка подписи лиц, ответственных за оформление паспорта

Евсей Владимир Борисович
Заместитель начальника
производственного отдела по маслам
(первый)

Дата выдачи приложения к паспорту: 12.02.2023