



Общество с ограниченной ответственностью «Новокуйбышевский завод масел и присадок» (ООО «НЗМП»),
446207, Российская Федерация, Самарская область,
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: sekr_top@nzmp.rosneft.ru



Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015,
сертификат № 31100653 QM15, действителен с 17.03.2020 до 16.03.2023

ПАСПОРТ № 3-70

Масло промышленное марки И-20А **ТУ 0253-043-48120848-2005 с изменениями 1-11**

Предназначено для применения в машинах и механизмах промышленного оборудования, условия работы которых не предъявляют особых требований к антиокислительным и антикоррозионным свойствам масел, а также в качестве гидравлических жидкостей и базовых масел.

Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012)

ОКПД2 19.20.29.140

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.СС06.В.00180/20, действительна по 12.11.2023 включительно.

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории
(испытательной лаборатории) ООО «НЗМП»,
Самарская область, г. Новокуйбышевск, территория открытого акционерного общества «Новокуйбышевский нефтеперерабатывающий завод»
(здание литеры Аа, лаборатория № 3).

Резервуар: № 870
Масса нетто: 227,64 т
Уровень наполнения: 542 см
Дата изготовления: 30.01.2023
Дата отбора пробы: 30.01.2023
Дата проведения испытаний: 30.01.2023

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-043-48120848-2005 с изменениями 1-11	Фактическое значение (1)
1	Кинематическая вязкость при температуре 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	-	в пределах 25 – 35	27,86
2	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 11362 п.10.2-10.5	-	не более 0,03	0,02
3	Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0,005	0,004
4	Массовая доля серы, %	ГОСТ Р 51947	-	не более 1,3	1,18
5	Содержание механических примесей, % масс	ГОСТ 6370	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
6	Содержание воды, % масс	ГОСТ 2477	не более следы	не более следы	следы
7	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 Ареометрический метод	-	не более 890	875,7
8	Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-	не выше минус 15	минус 19
9	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284	-	не более 3,0	1,5
10	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	не менее 135	не ниже 180	198
11	Стабильность против окисления: - приращение кислотного числа окисленного масла, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 18136 и ТУ 0253-043-48120848-2005 п.5.2	-	не более 0,30	0,08
	- приращение смол, %	ГОСТ 15886 и ТУ 0253-043-48120848-2005 п.5.3	-	не более 3,0	1,1
12	Содержание растворителей в маслах селективной очистки, %	ГОСТ Р 52532	не более 0,3	отсутствие	отсутствие
13	Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044	не менее 165	не ниже 165	344

(1) согласно протоколам испытаний:

№ 3-70 от 30.01.2023 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;

№ 3-68 от 30.01.2023 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;

№ 6-25 МП от 30.01.2023 лаборатории № 6 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;

№ 108-ВНЕ/20 от 31.08.2020 ИЛ-УКК ООО «РН-Смазочные материалы», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22 НФ 88 от 05.08.2015

Заключение: качество масла индустриального марки И-20А соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза (ТР ТС 030/2012) «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям», и ТУ 0253-043-48120848-2005 с изменениями 1-11 «Масла индустриальные. Технические условия».

Дополнительная информация:

Показатель по п.12 определен в лаборатории № 6 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

Показатель по п.13 определен в ИЛ-УКК ООО «РН-Смазочные материалы».

Допускается, по согласованию с потребителем, производство масел, вырабатываемых из высокосернистых нефтей, с содержанием серы «не более 1,3 %» (примечание 1 к таблице 2, пункт 1.2 ТУ 0253-043-48120848-2005 с изменениями 1-11).

Значения показателя по п. 11 гарантируется технологией производства, определяется периодически, не реже 1 раза в 3 месяца (примечание 2 к таблице 2, пункт 1.2 ТУ 0253-043-48120848-2005 с изменениями 1-11), протокол испытаний № 3-68 от 30.01.2023 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

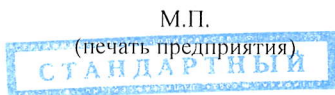
Значение показателя по п. 13 гарантируется технологией производства и определяется при декларировании соответствия требованиям ТР ТС 030/2012 (примечание 3 к таблице 2, пункт 1.2 ТУ 0253-043-48120848-2005 с изменениями 1-11).

Осторожно. Горючая маслянистая жидкость. При попадании в глаза вызывает раздражение слизистой оболочки, при длительном периодическом воздействии может вызывать раздражение и сухость кожи. При внутрижелудочном пути поступления мало опасна. Обладает кожно-резорбтивным действием. При работе необходимо применять средства индивидуальной защиты согласно типовым нормам, утвержденным в установленном порядке, а также соблюдать правила личной гигиены. Более полная информация по безопасному обращению находится в паспорте безопасности.

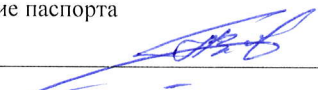
Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510.

Гарантийный срок хранения: 5 лет с даты изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Подпись и расшифровка подписи лиц,
ответственных за оформление паспорта



Дата выдачи паспорта: 30.01.2023


Начальник производственного
отдела
Плужников Виталий Александрович



Общество с ограниченной ответственностью «Новокуйбышевский завод масел и присадок» (ООО «НЗМП»),
446207, Российская Федерация, Самарская область,
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: sekr_top@nzmpr.rosneft.ru



Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015,
сертификат № 31100653 QM15, действителен с 17.03.2020 до 16.03.2023

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 3-70

Масло промышленное марки И-20А

ТУ 0253-043-48120848-2005 с изменениями 1-11

ОКПД2 19.20.29.140

Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД и по требованиям Налогового Кодекса Российской Федерации п.п. 11 ст.181, (часть 2)

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Фактическое значение (1)
1	Фракционный состав: -температура начала кипения, °С -до температуры 250°С перегоняется, % об. -до температуры 300°С перегоняется, % об. -до температуры 350°С перегоняется, % об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86) ¹⁾	Не может быть определено ²⁾
2	Температура, при которой перегоняется 65% объемных или менее (включая потери) нефтяных фракций	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86) ¹⁾	Не может быть определено ²⁾
3	Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	0,004
4	Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1/2 (ГОСТ 17362)	0,3
5	Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	минус 12
6	Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ISO 2049 (эквивалентный ASTM D 1500)	менее 0,5
7	Кинематическая вязкость при 50 °С, мм²/с	EN ISO 3104 (ГОСТ 33)	19,90
8	Кинематическая вязкость при 100 °С, мм²/с	EN ISO 3104 (ГОСТ 33)	5,005
9	Плотность при 20°С, кг/м³	ГОСТ 3900 Ареометрический метод	875,7
10	Агрегатное состояние при температуре 20°С и атмосферном давлении 760 мм рт. ст.	Визуально	Жидкое

¹⁾ Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам.

²⁾ Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

(1) – согласно протоколам испытаний:

№ 3-70-ТТ от 30.01.2023 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;

№ 3-70 от 30.01.2023 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;

№ 3-201-ТТ от 01.03.2022 ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП».

Дополнительная информация:

В соответствии с п.п.11 ст. 181 Налогового Кодекса Российской Федерации (часть 2) Масло промышленное марки И-20А по ТУ 0253-043-48120848-2005 с изменениями № 1-11 не относится к средним дистиллятам, т.к. является высоковязким продуктом (смесь углеводородов с кинематической вязкостью при 100°С более 2,2 мм²/с (сСт)).



Подпись и расшифровка подписи лиц,
ответственных за оформление паспорта

Дата выдачи приложения к паспорту: 30.01.2023

Начальник производственного
отдела
Плужников Виталий Александрович

