



Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новойл»
Юридический адрес:
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д. 30/1
Адрес производства:
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoi@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoi@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПАСПОРТ № 893

Масло базовое АУ, ТУ 38.1011212-89

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);
ТУ 38.1011212-89 «Масло базовое АУ. Технические условия»

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.НА19.В.00897/20
Срок действия - по 12.08.2023



Код ОКПД2: 19.20.29.180
Номер партии: 893
Дата изготовления: 28.02.2023
Размер партии (масса): 241,90 т
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): резервуар № 520
Уровень наполнения: 590 см
Дата отбора пробы: 28.02.2023
Дата проведения испытаний: 28.02.2023
Паспорт выдан на основании: анализа качества от 28.02.2023 № 893

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 38.1011212-89	Фактическое значение
1. Вязкость кинематическая, мм ² /с: при 40 °С при минус 40 °С	ГОСТ 33-2016	- -	16-22 не более 13000	19,67 12921
2. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 5985-79	-	не более 0,05	0,01
3. Зольность, %	ГОСТ 1461-75	-	не более 0,005	отсутствие
4. Испытание на коррозию	ГОСТ 2917-76 и п.4.2 ТУ 38.1011212-89	-	выдерживает	выдерживает
5. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307-75	-	отсутствие	отсутствие
6. Содержание механических примесей, % масс.	ГОСТ 6370-83	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
7. Содержание воды, ppm	ГОСТ Р 54281-2022 (процедура А)	следы	не более 200	160
8. Цвет на колориметре ЦНТ, ед. ЦНТ	ГОСТ 20284-74	-	не более 2,5	1,0
9. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	не менее 135	не ниже 167	188
10. Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	-	не выше минус 45	минус 45
11. Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069-97	-	не более 893,4	872,8
12. Массовая доля серы, %	ГОСТ 1437-75	-	не более 0,8	0,91
13. Содержание фенола	ГОСТ 1057-2014	-	отсутствие	отсутствие
14. Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	не более 0,3	-	отсутствие
15. Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89	не менее 165	-	276

Заключение: Масло базовое АУ, ТУ 38.1011212-89

соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);
- ТУ 38.1011212-89 «Масло базовое АУ. Технические условия».

Дополнительная информация:

- показатель 15 «Температура самовоспламенения» - при декларировании;
- допускается филиалу ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новойл» вырабатывать масло базовое АУ с содержанием серы не более 1,0 % по согласованию с потребителем;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-2022;
- изготовитель филиал ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новойл» гарантирует соответствие базового масла АУ требованиям ТУ 38.1011212-89 при соблюдении условий хранения и транспортирования, предусмотренных ГОСТ 1510-2022, в течение 5 лет со дня изготовления;
- паспорт безопасности № 67826761.19.63108.

Лаборант химического анализа (старший по смене)
Дата выдачи паспорта 28.02.2023

Камалетдинова Г.А.





Филиал публичного акционерного общества
 «Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новойл»
 Юридический адрес:
 450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д. 30/1
 Адрес производства:
 450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
 e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03
 Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
 450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
 e-mail: bnf-novoil@bn.rosneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 893
Масло базовое АУ, ТУ 38.1011212-89


№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1.	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п.11 п.1	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900-2022 (метод 1)	869,3
		Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	188
		Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	3,857
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	минус 45
		Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.	-	жидкость
2.	Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД	Фракционный состав: - температура начала кипения, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)*	не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 300 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		Температура, при которой перегоняется 65% объемных или менее (включая потери) нефтяных фракций, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)*	не может быть определено**
		Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987-2010 (эквивалентный ГОСТ 12417-94)	0,002
		Индекс омыления, мг КОН на 1 г масла	ISO 6293-1/2 (эквивалентный ГОСТ 17362-71)	менее 2,0
		Температура текучести, °С	ISO 3016-2019 (эквивалентный ГОСТ 20287-91 метод А)	минус 42
		Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500-12(2017)	< 0,5
		Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ISO 3104-1994(ГОСТ 33-2016)	12,32
		Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ISO 3104-1994(ГОСТ 33-2016)	3,857
		Наименование процесса переработки	Вакуумная перегонка, селективная очистка, депарафинизация.	

В соответствии с пп.11 п.1 ст. 181 налогового Кодекса Российской Федерации топливо не относится к средним дистиллятам.

*Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и неприменим к маслам.

**Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Лаборант химического анализа (старший по смене)
 Дата выдачи паспорта 28.02.2023

 Камалетдинова Г.А.

