



Паспорт качества № 6388Н от 23 сентября 2023 г.



Наименование продукта: **Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высший сорт, ГОСТ 10227-86**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"

Нормативный документ на продукт: ГОСТ 10227-86 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия" (с изменениями № 1-6, поправкой)

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.36724/23, срок действия с 27.01.2023 г. по 26.01.2026 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 47 (извещение № 53)

Дата изготовления: 21 сентября 2023 г.
Дата, время отбора: 22.09.2023 8:00:00
Дата испытания: 23 сентября 2023 г.

Место отбора: Т0006 Титул 046

Количество, т: 6 982,981
Объем, м³: 9 023,653
Уровень взлива, см: 1 477,0
Температура, °С: 27,9
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,7800

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С	кг/м ³	-	не менее 780	780	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав:					ГОСТ 2177
	а) температура начала перегонки	°С	-	не выше 150	141	
	б) 10 % отгоняется при температуре	°С	не выше 165	не выше 165	161	
	в) 50 % отгоняется при температуре	°С	-	не выше 195	183	
	г) 90 % отгоняется при температуре	°С	не выше 230	не выше 230	210	
	д) 98 % отгоняется при температуре	°С	не выше 250	не выше 250	222	
	е) остаток от разгонки	%	не нормируется	не более 1,5	1,0	
	ж) потери от разгонки	%	не нормируется	не более 1,5	0,5	
3	Кинематическая вязкость при температуре: 20 °С минус 20 °С	мм ² /с	- не более 8	не менее 1,30 не более 8	1,38 3	ГОСТ 33
4	Низшая теплота сгорания	кДж/кг	-	не менее 43120	43 428	ГОСТ 11065
5	Высота некопящего пламени	мм	не менее 25	не менее 25	29	ГОСТ 4338
6	Кислотность	мг КОН на 100 см ³ топлива	-	не более 0,7	0,2	ГОСТ 5985
7	Йодное число	г йода на 100 г топлива	-	не более 2,5	0,1	ГОСТ 2070
8	Температура вспышки, в закрытом тигле	°С	не ниже 28	не ниже 28	38	ГОСТ 6356
9	Температура начала кристаллизации	°С	не выше минус 60	не выше минус 60	минус 60	ГОСТ 5066, метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: а) концентрация осадка	мг на 100 см ³ топлива	-	не более 18	1	ГОСТ 11802
11	Массовая доля ароматических углеводородов	%	не более 22	-	12	ГОСТ EN 12916
			-	не более 22	12	ГОСТ Р EN 12916
12	Концентрация фактических смол	мг на 100 см ³ топлива	не более 5	-	1	ГОСТ 32404
			-	не более 3	1	ГОСТ 1567
13	Массовая доля общей серы	%	не более 0,20	-	менее 0,0017	ГОСТ 32139
			-	не более 0,20	менее 0,015	ГОСТ Р 51947
14	Массовая доля меркаптановой серы	%	не более 0,003	не более 0,003	менее 0,0003	ГОСТ 17323
15	Массовая доля сероводорода	-	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323
16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	-	-	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321

