



Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новойл»
Юридический адрес:
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д. 30/1
Адрес производства:
450045, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoll@bashneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03
Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
450045, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский, д.63
e-mail: bnf-novoll@bashneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПАСПОРТ № 432

Масло индустриальное И-20А по ГОСТ 20799-88

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.НА19.В.01054/20
Срок действия - по 14.11.2023



ГОСТ 20799-88 «Масла индустриальные. Технические условия»

Код ОКПД2: 19.20.29.140
Номер партии: 432
Дата изготовления: 28.01.2023
Размер партии (масса): 2908,50 т
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): резервуар № 466
Уровень наполнения: 831 см
Дата отбора пробы: 28.01.2023
Дата проведения испытаний: 30.01.2023
Паспорт выдан на основании: анализа качества от 30.01.2023 № 432

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ГОСТ 20799-88	Фактическое значение
1. Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	-	29-35	30,22
2. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 5985-79	-	не более 0,03	0,01
3. Зольность, %	ГОСТ 1461-75	-	не более 0,005	отсутствие
4. Массовая доля серы в маслах из сернистых нефтей, %	ГОСТ 1437-75	-	не более 1,0	1,00
5. Содержание механических примесей, % масс.	ГОСТ 6370-83	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
6. Содержание воды, % масс.	ГОСТ 2477-2014	следы	следы	следы
7. Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900-2022 (пункт 1)	-	не более 890	872,8
8. Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	-	не выше минус 15	минус 15
9. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	-	не более 2,0	1,0
10. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	не менее 135	не ниже 200	208
11. Стабильность против окисления: приращение кислотного числа окисленного масла, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 18136-2017, ГОСТ 15886-70, п.п. 3.2 и 3.4	-	не более 0,30	0,180
приращение смол, %	ГОСТ 20799-88	-	не более 2,0	0,80
12. Содержание растворителей в маслах селективной очистки	ГОСТ 1057-2014	-	отсутствие	отсутствие
13. Содержание селективных растворителей, %	ГОСТ 33093-2014	не более 0,3	-	отсутствие
14. Температура самовоспламенения, °С	ГОСТ 12.1.044-89	не менее 165	-	350

Заключение: Масло индустриальное И-20А по ГОСТ 20799-88

соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 20 июля 2012 года N 59) (Приложение 1);
- ГОСТ 20799-88 «Масла индустриальные. Технические условия».

Дополнительная информация:

- показатель 14 «Температура самовоспламенения» - при декларировании;
- по согласованию изготовителя с потребителем и при заявке на масла с температурой застывания ниже предусмотренной требованиями ГОСТ 20799-88 допускается изготавливать индустриальные масла с депрессатором, а также масла с температурой застывания не выше минус 10 °С для масел, применяемых в период с 1 апреля по 1 сентября, и для масел бытового назначения, выпускаемых в мелкой фасовке;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-2022;
- изготовитель филиал ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Новойл» гарантирует соответствие качества индустриального масла требованиям ГОСТ 20799-88 при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022 в течение 5 лет со дня изготовления;
- паспорт безопасности № 67826761.19.63865.

Лаборант химического анализа (старший по смене)

Дата выдачи паспорта 30.01.2023



Марданова Э.З.



Филиал публичного акционерного общества
 «Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Новойл»
 Юридический адрес:
 450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла
 Маркса, д. 30/1
 Адрес производства:
 450045, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,
 д.63
 e-mail: bnf-novoil@bashneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03
 Испытательный центр – управление контроля качества (ЦЗЛ)
 450045, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, тракт Бирский,
 д.63
 e-mail: bnf-novoil@bashneft.ru, тел. +7 347 269-80-88, факс +7 347 249-32-03

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 432
Масло индустриальное И-20А по ГОСТ 20799-88

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1.	Налоговый кодекс Российской Федерации, статья 181, п.п.11 п.1	Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900-85 (пункт 1)	872,8
		Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016	5,216
		Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91	минус 15
		Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2021	208
		Агрегатное состояние при температуре 20 °С и давлении 760 мм рт.ст.	-	жидкость
2.	Дополнительные показатели для определения кода ТН ВЭД	Фракционный состав: - температура начала кипения, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)*	не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 250 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 300 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		- процент перегонки при температуре 350 °С, % (по объему)		не может быть определено**
		Температура, при которой перегоняется 65% объемных или менее (включая потери) нефтяных фракций, °С	ISO 3405-2019 (эквивалентный ASTM D 86-19)*	не может быть определено**
		Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987-2010 (эквивалентный ГОСТ 12417-94)	0,002
		Индекс омыления, мг КОН на 1 г масла	ISO 6293-1/2 (эквивалентный ГОСТ 17362-71) -	менее 2,0
		Температура текучести, °С	ISO 3016-2019 (эквивалентный ГОСТ 20287-91 метод А)	минус 12
		Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500-12(2017)	< 0,5
		Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ISO 3104-1994(ГОСТ 33-2016)	21,06
		Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ISO 3104-1994(ГОСТ 33-2016)	5,216
Наименование процесса переработки	Вакуумная перегонка, селективная очистка, депарафинизация.			

В соответствии с пп.11-п.1 ст. 181 налогового Кодекса Российской Федерации топливо не относится к средним дистиллятам.

*Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и неприменим к маслам.

**Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Лаборант химического анализа (старший по смене)

Дата выдачи паспорта 30.01.2023

Марданова Э.С.

