

Общество с ограниченной ответственностью «Татнефтехимпродукт»



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 39 от 15.04.2026 г.

Бензин автомобильный АИ-100-К5. СТО 19.20.21-037-60320171-2022

Нормативный документ: СТО 19.20.21-037-60320171-2022 «Бензин автомобильный АИ-100-К5» (Редакция 1-2024 с изменением №1)  
Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА02.В.88339/25 от 18.03.2025 действует до 16.03.2028

Изготовитель, юридический адрес: ООО «Татнефтехимпродукт», 423330, Россия, Республика Татарстан, Азнакаевский район, г. Азнакаево, ул. Николаева, д.10, офис 9, телефон 8 800 700 5 777

Наименование испытательной лаборатории, адрес: Испытательная лаборатория ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им.Г.И.Носова», РОСС RU.0001.21НФ66.

455000, Россия, Челябинская область, Магнитогорск, пр-кт.Ленина,38

Дата изготовления 14.04.2026г.

Партия РВС-7 Количество 420 тн

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Октановое число: по исследовательскому методу по моторному методу	-	не менее 80 не менее 76	не менее 100,0 не менее 89,0	100,5 89,7	ГОСТ 8226-2022 ГОСТ 511-2022
2	Концентрация свинца	мг/дм <sup>3</sup>	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ EN 237-2013
3	Содержание промытых смол	мг/100 см <sup>3</sup>	-	не более 5	2	ГОСТ 1567
4	Индукционный период	мин	-	не менее 360	соответствует	ГОСТ 4039
5	Массовая доля серы	мг/кг	не более 10	не более 10	8,6	ГОСТ ISO 20884-2016
6	Объемная доля бензола	%	не более 1	не более 1,0	0,47	ГОСТ 32507 -2013
7	Объемная доля углеводородов: ароматических олефиновых	%	не более 35 не более 18	не более 35,0 не более 18,0	17,8 14,7	ГОСТ 32507-2013 (метод Б)
8	Массовая доля кислорода	%	не более 2,7	не более 2,7	1,37	ГОСТ EN 13132
9	Объемная доля оксигенатов: - метанола - этанола - изопропанола - третбутанола - изобутанола - эфиров (C5 и выше) - других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С)	%	отсутствие не более 5 не более 10 не более 7 не более 10 не более 15 не более 10	отсутствие не более 5,0 не более 10,0 не более 7,0 не более 10,0 не более 15,0 не более 10,0	отсутствие менее 0,17 менее 0,17 менее 0,17 менее 0,17 12,74 менее 0,17	ГОСТ EN 13132-2012
10	Испытание на медной пластинке (3 ч при 50 °С)	-	-	класс 1	класс 1	ГОСТ 6321
11	Внешний вид	-	-	чистый, прозрачный	чистый, прозрачный	визуально, по п.8.2 ГОСТ 32513
12	Плотность при 15 °С	кг/м <sup>3</sup>	-	725,0-780,0	758,2	ГОСТ ISO 3675
13	Концентрация марганца	мг/дм <sup>3</sup>	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 33158
14	Концентрация железа*	мг/дм <sup>3</sup>	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 32514 метод В
15	Объемная доля монометиланилина	%	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 32515-2013
16	Давление насыщенных паров в в летний период в зимний период	кПа	35-80 35-100	35-80 35-100	75	ГОСТ 1756
17	Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина при температуре: 70 °С (И70) 100 °С (И100) 150 °С (И150) конец кипения объемная доля остатка в колбе	% % % °С %	- - - - -	15-50 40-70 не менее 75 не выше 215,0 не более 2,0	39,0 57,0 83,0 196,0 1,0	ГОСТ 2177
18	Максимальный индекс паровой пробки (ИПП)	-	-	не нормируется	1 211	п. 8.3 ГОСТ 32513

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Качество продукта соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза от 01/03/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту";
- СТО 19.20.21-037-60320171-2022 «Бензин автомобильный АИ-100-К5» (Редакция 1-2024 с изменением №1)

Дополнительная информация:

- Топливо не содержит металлоосодержащих присадок и мономеров на основе монометиланилина.

\* В составе топлива присутствует присадка аминного типа, концентрацию железа определяют по методу Б и В ГОСТ 32514.

Лицо уполномоченное подписывать  
паспорт качества или  
руководитель предприятия  
(должность)



Шарафутдинов Р.Р.  
(расшифровка подписи)